

ООО «Мурманская судовой верфь – механический завод»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «МСВ – механический завод»

_____ Н.Ф.Худяков
« _____ » _____ 2009 г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

объектов и работ, подлежащих наблюдению Регистра,
при ремонте судов
НД № 2 – 150.

Предисловие

1. Перечень работ, подлежащих наблюдению Регистра при ремонте судов, разработан в соответствии с требованиями действующих Правил РС.
2. Утверждается директором.
3. Вводится в действие с момента утверждения. Периодическая проверка Перечня
4. Периодическая проверка Перечня производится уполномоченным персоналом с интервалом, не превышающим 12 месяцев.
5. Изменения разрабатываются по результатам применения Перечня в Инспекции или при изменении требований нормативным документов, на основании которых разработан Перечень.

Содержание

	стр.
Предисловие.....	2
Содержание.....	3
1. Область распространения.....	4
2. Нормативные ссылки.....	4
3. Термины. Определения. Сокращения.....	4
3.1 Термины. Определения.....	4
3.2 Сокращения.....	5
4. Общие положения.....	6
5. Перечень объектов и работ, подлежащих техническому наблюдению РМРС....	7
Устройства, оборудование и снабжение	7
Механические установки	7
Механизмы	10
Лист учета изменений.....	12

1. Область распространения.

1.1 Настоящий Перечень объектов и работ, подлежащих наблюдению Регистра при ремонте судов (далее - Перечень), устанавливает объекты и работы, подлежащие наблюдению Регистра при ремонте, предписанные при наблюдении освидетельствования и испытания, их порядок, а также форму удостоверения результатов освидетельствования и необходимость клеймения.

1.2 Перечень является нормативным документом для работников ОТК «МСВ – механический завод», осуществляющего проверку соответствия объектов наблюдения требованиям одобренной технической документации в процессе ремонта и по его завершении.

2. Нормативные ссылки.

При разработке настоящего Перечня учтены требования следующих нормативных документов:

НД №2-020101-047 Правила классификации и постройки морских судов. 2007 г. (том 1,2)

НД №2-020101-012 Правила классификационных освидетельствований морских судов в эксплуатации,. 2007 г.

НД №2-030101-009 – Руководство по техническому наблюдению за судами в эксплуатации с приложением, 2008 (книги 1,2)

НД №2 – 020101 - 040 Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов 2008 (том 1,2,3)

3. Термины, определения, пояснения и сокращения.

3.1 Термины и определения, использованные в Перечне, приведены в ч.1 и 2 Правил по техническому наблюдению за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов;

3.1.1 Технологическая документация – обобщающий термин для целей настоящего Перечня, применимый к конструкторской, нормативно-технической и рабочей документации предприятия, определяющей состав и устройство объекта наблюдения, содержащей необходимые данные для изготовления, ремонта, контроля и приемки.

3.1.2 Ремонт – Комплекс операций по восстановлению неисправности или работоспособности изделий и восстановлению ресурсов изделий или их составных частей.

3.2 Пояснения:

1) Акт ОТК – документ, оформленный органом технического контроля предприятия на принятую продукцию или заверченный объем работ, отражающий ее комплектность и выполненный объем, соответствие их одобренной технической документации, содержащей сведения о примененных материалах и комплектующих изделиях, замерах, испытаниях и т.п. с приложением необходимых сертификатов, карт замеров, заключений ИЛ и др.

2) Подпись акта ОТК - подпись инспектора Регистра, подтверждающая положительные результаты освидетельствования объекта наблюдения после произведенного ремонта или изготовления.

3) Подпись в журнале ОТК – подпись инспектора Регистра, подтверждающая положительные результаты контроля работ, указанных в журнале операционного контроля.

4) Проверка технической документации – проверка наличия одобренной (согласованной) технической документации, относящейся к свидетельствуемому объекту наблюдения (рабочие чертежи, технологические процессы, технические условия на ремонт, стандарты и другие нормативно-технические документы), документов ОТК (акт ОТК, журнал операционного контроля) на предъявляемую продукцию/работу, подтверждающих соответствие объекта наблюдения одобренной технической документации, квалификационных документов операторов.

5) Контроль материала – проверка наличия сертификатов Регистра и клеймления в случаях, предусмотренных Перечнем объектов наблюдения регистра, и/или других документов на материал и маркировки, соответствие материала одобренной документации.

6) Наружный осмотр – проверка соответствия детали, изделия, конструкции технической документации, отсутствия наружных дефектов, характер и размеры которых, превышают допустимые.

7) Внутренний осмотр – осмотр оборудования через люки, крышки, горловины.

8) Контроль размеров – проверка размеров, отклонение формы и расположения поверхностей детали, изделия и конструкции по документам ОТК (карты обмеров, зазоров и т.п.) В необходимых случаях и по требованию инспектора замера могут быть выполнены на месте и в его присутствии.

9) Неразрушающий контроль – проверка результатов неразрушающего контроля, выполненных аккредитованной лабораторией.

10) Испытания – проверка материала, детали, изделия, конструкции, устройств на герметичность и непроницаемость, прочностных характеристик пробным грузом, бросанием, на растяжение, гидравлическим давлением, заданных характеристик и параметров (швартовные и ходовые испытания)

11) Проверка в действии - проверка в работе механизмов , устройств, оборудования и систем по прямому назначению после их испытания по одобренной Регистром программе или согласно другим действующим документам, а также приемки ОТК.

3.3 Сокращения:

ВРШ – винт регулируемого шага.

ИЛ – испытательная лаборатория.

К – клеймения.

ООО «МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ, подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150
МИШ – механизм изменения шага.

ОТК –отдел технического контроля.

ТД – техническая документация

РС – Российский морской регистр судоходства.

СТП- стандарт предприятия.

4 Общие положения.

4.1. Ремонт объектов наблюдения, указанных в Перечне, а также их испытания должны производиться по технической документации, одобренной Регистром. К моменту предъявления объекта, изменения и отступления от одобренной технической документации, должны быть согласованы с РС в установленном порядке, а техническая документация откорректирована.

4.2. Все материалы и изделия, применяемые при ремонте, должны иметь соответствующим образом оформленные документы об их сертификации и качестве. Материалы и изделия, подлежащие проверке соответствия при изготовлении, должны сопровождаться документами и иметь клейма, предусмотренные Перечнем объектов наблюдения Регистра. (Приложение 2, части 1 НД -2 -020101 0 040).

В случае отсутствия вышеуказанных документов и клейм, возможность их применения материалов и изделий одобренной технической документации и их испытания в признанных лабораториях должны производиться в присутствии инспектора Регистра.

4.3. Освидетельствования производятся инспектором Регистра после приемки продукции, работ органом технического контроля предприятия и оформления соответствующих документов. В отдельных случаях, когда это обусловлено технологией производства или конструкцией изделия, по усмотрению Регистра освидетельствования могут совмещаться с контрольной проверки размеров элементов конструкций, зазоров в сопрягаемых деталях и узлах механизмов. При освидетельствовании инспектор может потребовать проведения контрольной проверки размеров элементов конструкций, зазоров в сопрягаемых деталях и узлах механизмов и устройств, установок срабатывания защитных устройств.

4.4 Результаты промежуточных приемок, а также требования, возникшие в процессе освидетельствования, оформляются в журнале ф.6.3.48, «Журнале технического наблюдения Регистра за ремонтом объектов наблюдения» предприятия. Окончательная приемка продукции/работ оформляется документами предприятия, заверенными инспектором Регистра. При необходимости после окончания освидетельствования отремонтированных объектов, инспектором составляются документы согласно действующим положениям.

4.5 Регистр, в своей деятельности, не заменяет предписанной деятельности других органов государственного надзора и должностных лиц судовладельца и предприятия. Независимо ни от каких обстоятельств, предприятие несет ответственность за качество произведенного им ремонта и полноту выполнения требований Правил Регистра и других нормативных документов.

5. Перечень объектов и работ подлежащих техническому наблюдению РС.

№ п/п	Объекты, процессы подлежащие освидетельствованию Регистром	Техническая документация	Объем, порядок освидетельствования	Заверяемый документ	Клеймение
1	2	3	4	5	6
1.Устройства, оборудование и снабжение					
1.1	Детали рулевого устройства (баллеры, рудерпирсы, штыри)обработка после наплавки	ТД	1. Проверка ТД. 2. Контроль материалов. 3. Наружный осмотр. 4. Контроль размеров . 5. неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
1.1.2	Перо руля (поворотная насадка), баллер, обработка отверстий во фланцах	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров .	Подпись акта ОТК	
1.1.3.	Детали соединения баллера с пером руля, ремонт , изготовление новых	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров		
2. Механические установки.					
Валопрыводы					
2.1	Валы упорные, промежуточные, гребные. Проверка в станке на «бой»	ТД	5. Проверка ТД. 6. Контроль материалов. 7. Наружный осмотр. 8. Контроль размеров .	Подпись акта ОТК.	
2.1.2	Облицовки гребных валов, изготовление	ТД	1. Проверка ТД 2. Контроль материалов. 3. Наружный осмотр и контроль размеров . 4 . Гидравлические испытания.	Подпись акта ОТК.	
2.1.3	Валы гребные, монтаж облицовок	ТД	1. Проверка ТД 2. Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК.	

ООО «МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ,
подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150

2.1.4	Валы гребные, нанесение защитного покрытия из стеклопластика.	ТД	1. Проверка ТД 2. Контроль материалов. 3. Наружный осмотр и контроль размеров . 4. Неразрушающий контроль.	Подпись акта ОТК.	
2.1.5	Валы гребные, спаривание с последующими валами, гидроцилиндром	ТД	1. Проверка ТД 2. Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК.	
2.1.6	Валы гребные , промежуточные; опорные, орно – упорные подшипники, сегменты ОУП, обработка после перезаливки	ТД	4. Проверка ТД 5. Контроль материалов. 6. Наружный осмотр и контроль размеров . 4. Неразрушающий контроль.	Подпись акта ОТК	
2.1.7.	Детали соединения валов (валов гребных и МИШ), обработка после напыления.	Акт дефектации, чертёж, ТД.	1. Проверка ТД 2. Контроль материалов. 3. Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль.	Подпись акта ОТК.	
Устройства дейдвудные					
2.2.1.	Подшипники дейдвудные, освидетельствование заготовок	Сертификат, чертеж	1.Проверка ТД 2.Контроль качества материалов 3.Наружный осмотр	Подпись в журнале ОТК.	
2.2.2.	Подшипники дейдвудные, изготовление новых	ТД	1. Проверка ТД 2.Контроль качества материалов 3.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК.	
Двигатели					
2.3.1.	Уплотнения «Симплекс», «Ваукеша – Липс», после ремонта	ТД	2. Проверка ТД 2.Контроль качества материалов 3.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК.	
2.3.2	Вал МИШ, гидроцилиндр, проверка в станке на «бой»	ТД	1. Проверка ТД 2. Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК	
2.3.3	Вал МИШ, спаривание с гребным валом	ТД	1. Проверка ТД 2. Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК	
2.3.4.	Поршень МИШ, проверка в станке на «бой» в сборе со штангой.	ТД	1.Проверка ТД. 2.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК.	

ООО «МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ,
подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150

2.3.5	Маслобуксы МИШ, ВРШ, обработка после перезаливки	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК.	
2.3.6.	Детали крепления лопастей (болты, шпильки ,штифты) изготовление новых	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК.	
2.3.7	Детали ВРШ(подшипниковые и кривошипные шайбы, ползуны,штанги, ступицы ,лопасти) после ремонта	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
2.3.8.	Детали ВРШ(пальцевые, упорные шайбы, опорные кольца ступиц, манжетодержатели, наружные кольца манжетодержателей, болты крепления лопастей и бугелей, шпильки крепления ступицы с гребным валом), изготовление новых	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
2.3.9.	Гребные винты фиксированного шага, обработка после наплавки конуса и шпоночного паза	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
2.3.10.	Штанги разворота лопастей, прверка на «бой»	ТД	1.Проверка ТД. 2.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК	
2.4.1	Детали крыльчатых движетелей(вал ротора,лопасть,опора центральная,вал ведущий,рычаг управления) ремонт	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
2.4.2.	Детали крыльчатых движетелей (шестерни, колёса), изготовление новых	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	
2.5.1	Детали движетельных колонок (корпуса, валы, муфты, шестерни), изготовление новых	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	

ООО « МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ,
подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150

3. Механизмы					
3.1.	Двигатели внутреннего сгорания мощностью 55кВт и более. Блоки цилиндров: изготовление и установка проставочных колец; расточка блока.	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК.	
3.1.2	Вал коленчатый; проверка в станке, проточка шеек вала, галтелей, шлифовка и полировка шеек вала	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	
3.1.3.	Вал коленчатый; спаривание с маховиком, демпфером, промежуточным валом, якорем генератора.	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	
3.1.4.	Подшипники рамовые, мотылевые, головные,крейцкопфные, встроенные упорные; распредвалов, ползун, сегменты; обработка после перезаливки.	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.1.5.	Валы распределительные; ремонт	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.1.6	Анкерные связи, болты, шпильки, рамовых. мотылевых, крейцкопфных подшипников, крепления противовесов коленчатых валов, крышек цилиндров, соединения секций коленчатых валов	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.2.	Вспомогательные ДВС мощностью менее 55кВт (приводы генераторов, пожарных насосов, компрессоров,спасательных и дежурных шлюпок) Коленчатые валы; проверка в станке, проточка шеек вала, галтелей, шлифовка и полировка шеек вала	ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.2.1.	Двигатели шлюпочные;гребные валы; изготовление и ремонт	ТД, чертеж	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль.		

ООО «МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ,
подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150

3.3	Механизмы палубные				
3.3.1.	Рулевые приводы (машины); изготовление и ремонт ответственных деталей	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	
3.3.2.	Брашпили, шпилы якорные, швартовные , грузовые лебедки, шлюпочно – буксирные лебедки, механизмы подъема, поворота вылета стрелы грузоподъемных машин ; ремонт валов, зубчатых колес червячных валов, цепных звездочек.	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров	Подпись акта ОТК	
Вспомогательные механизмы					
3.4.1	Насосы центробежные ; вал, рабочее колесо, изготовление новых.	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров 4. Балансировка .	Подпись акта ОТК	
3.4.2.	Насосы поршневые: подшипники рамовые мотылевые, обработка после перезаливки.	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.4.3.	Воздушные компрессоры: коленчатый вал ремонт	Акт дефектации,ТД	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров.	Подпись акта ОТК	
3.4.5.	Сепараторы топлива и масла; барабан, вал, шестерни, изготовление новых.	чертеж	1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль	Подпись акта ОТК	
3.4.6.	Лебедки буксирные: валы грузовые, промежуточные, шестерни и колеса зубчатых и силовых передач, ремонт и изготовление новых.		1.Проверка ТД. 2.Контроль материалов. 3.Наружный осмотр и контроль размеров. 4.Неразрушающий контроль Подпись акта ОТК		

ООО «МСВ – механический завод» Перечень объектов и работ,
подлежащих наблюдению РС при ремонте судов НД № 2 - 150

Лист учета изменений документа

№ п/п	№ сопроводительного письма	Дата утверждения изменения	Перечень измененных страниц	Подпись ответственного лица, выполнившего корректировку